ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΟΝΟΜΑ:

ΕΠΩΝΥΜΟ:

ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ:

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ:

ΣΧΟΛΕΙΟ ΟΡΓΑΝΙΚΗΣ:

………………………...26 Ιουνίου 2015

ΠΡΟΣ

Τη Δ/ΝΣΗ Α/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ Ν. ΚΥΚΛΑΔΩΝ

Σας αναφέρω ότι σήμερα 26 Ιουνίου 2015, ημέρα Παρασκευή παρουσιάστηκα και ανέλαβα τα καθήκοντά μου ως Υποδιευθυντής του

Δ.Σ. ………………………..

βάσει της υπ. αρ. 5571/23-6-2015 Απόφασης του Αν. Δ/ντη Π.Ε. Κυκλάδων.